

AERODINÂMICA

EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

FLANGES PVC e CPVC Schedule 80

Norma ANSI B 16.5 150 lbs

PARAFUSOS **DIMENSÕES e TORQUE de APERTO**

| Ø Flange | Qtde. Furos | Ø Parafuso | Compr. Parafuso Mínimo | Torque Parafusos | |
|----------|-------------|------------|------------------------|------------------|--------------------|
| | | | | N x m | N x m |
| | | | | O'RING | JUNTA PLANA |
| 1/2" | 4 | 1/2" | 2" | 3 | 7 |
| 3/4" | 4 | 1/2" | 2" | 4 | 9 |
| 1" | 4 | 1/2" | 2.1/2" | 5 | 10 |
| 1.1/4" | 4 | 1/2" | 2.1/2" | 10 | 20 |
| 1.1/2" | 4 | 1/2" | 3" | 12 | 25 |
| 2" | 4 | 1/2" | 3" | 15 | 30 |
| 2.1/2" | 4 | 1/2" | 3.1/2" | 18 | 35 |
| 3" | 4 | 5/8" | 3.1/2" | 20 | 40 |
| 4" | 8 | 5/8" | 4" | 22 | 45 |
| 5" | 8 | 3/4" | 4" | 25 | 50 |
| 6" | 8 | 3/4" | 4" | 30 | 60 |
| 8" | 8 | 3/4" | 5" | 60 | 75 |
| 10" | 12 | 7/8" | 5" | 60 | 75 |
| 12" | 12 | 7/8" | 5" | 60 | 75 |

OBSERVAÇÕES:

1. COMPRIMENTO DOS PARAFUSOS CONSIDERANDO INSTALAÇÃO FLANGE x CONTRA-FLANGE DO MESMO MATERIAL
2. TUBULAÇÃO DEVE ESTAR PERFEITAMENTE ALINHADA
3. TUBULAÇÃO DEVE ESTAR FIXA PARA EVITAR MOVIMENTAÇÃO DURANTE O APERTO
4. VERIFICAR A SEQUENCIA DE APERTO DOS PARAFUSOS (ver tabela específica)
5. APERTAR PARAFUSOS/PORCAS PRIMEIRO COM A MÃO
6. A SEGUIR APERTAR COM INCREMENTOS PEQUENOS DE TORQUE (NUNCA APERTAR EM UMA UNICA PASSADA)