

Tubulação PVC e CPVC Schedule 80

Instruções de Colagem

ANTES de INICIAR

- a. Armazenar os recipientes de **Primer e Cola (Cement)** bem fechados em local seco e ventilado e em temperaturas até 30°C . Nunca armazenar as latas ao sol.
- b. Primer e Cola são INFLAMÁVEIS. Nunca expor à chamas ou calor intenso.
- c. Nunca fumar próximo de Cola e Primer.
- d. Nunca efetuar colagens na chuva.
- e. Sempre fazer colagens para "teste" antes de começar uma instalação para verificar todas as condições : penetração do primer, aderência da cola, etc..
- f. A utilização do Primer é obrigatória .
- g. Verificar a data de validade da cola e primer nas latas.
- h. Agitar a lata de cola antes de aplicar.
- i. Sempre fechar as latas caso fiquem mais de 5 minutos sem uso.
- j. Quando efetuar colagens : **Não economizar Cola e Primer.**
A Falta de cola é causa de problemas / o Excesso não.
- k. Para tubos acima de DN 4" será necessário dois ou mais homens para execução da colagem para evitar secagem da cola antes da junção tubo/conexão.
- l. Para tubos acima de DN 6" recomendamos a utilização de equipamento específico (hidráulico ou mecânico) para melhor alinhamento da tubulação.
- m. Aplicação de cola e primer devem ser homogêneas, não podendo ter pontos de concentração ou pontos secos nas superfícies.
- n. No momento da introdução do tubo na conexão a cola ainda deve estar úmida.
- o. Após a colagem : Deixar o ponto de colagem "descansar" por 5 minutos , sem movimentações , trações , compressões ou impactos.
- p. Aguardar 24 horas após a colagem para encher a tubulação (48 horas para tubos maiores do que DN 6).
- q. Testar a tubulação com água com pressão 10% superior à pressão máxima de trabalho por 24 horas .
- r. LIMPEZA É FUNDAMENTAL: Limpeza dos tubos , conexões e válvula , bem como do local de colagem e armazenagem das peças.
- s. A colagem da tubulação deverá ser efetuada por pessoal habilitado por escrito pela Aerodinâmica e deverá ser executada exclusivamente com cola de 2 componentes (Cement + Primer) fornecidos pela Aerodinâmica.
- t. Seguir todas as diretrizes contidas em nosso site www.aerodinamica.com / página Arquivos Técnicos, principalmente os procedimentos obrigatórios.

PROCEDIMENTO PARA COLAGEM

1 - Prepare os materiais para o serviço:

Cola, Primer e aplicadores.

Consulte-nos para saber a quantidade certa de Cola e Primer.



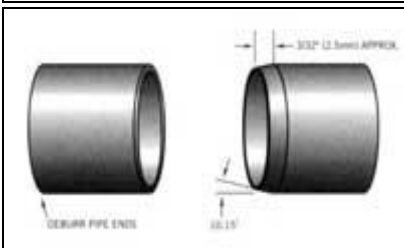
2 - Corte o Tubo no esquadro.



3 - Remova as rebarbas internas e externas.



4 - Para Tubos maiores do que DN 4", fazer um chanfro externo de 15°, para facilitar a entrada do tubo na conexão.



5 - Limpe a ponta do tubo e a bolsa da conexão utilizando um pano limpo e seco.

Umidade pode retardar e enfraquecer a colagem.



6 - Verificar a interferência entre o tubo e a conexão antes da colagem.

O tubo deve entrar a seco aproximadamente até metade do curso total.



7 - Certifique-se que o aplicador correto está sendo utilizado.

O comprimento do aplicador deve ser aproximadamente igual a metade do diâmetro do tubo.



8 - A função do Primer é preparar a superfície a ser colada.

Antes de iniciar a montagem da tubulação, use um retalho de tubo para verificar se o Primer está penetrando na superfície.

A penetração estará correta caso seja necessária a raspagem de uma camada do tubo para que o Primer seja removido.



9 - Aplique o Primer na Conexão vigorosamente.

Molhe o aplicador na lata quantas vezes forem necessárias para cobrir bem a superfície.



10 - Aplique o Primer na ponta do Tubo vigorosamente, passando em aprox. 2 centímetros o comprimento da bolsa de conexão.



11 - Imediatamente aplique vigorosamente uma camada uniforme de Cola na ponta do Tubo.

Obs.:

- Sempre **agite** a lata de Cola antes de iniciar a operação.

-Sempre tampar as latas caso fiquem sem uso por mais de 5 minutos



12 - Aplique vigorosamente uma camada de Cola na bolsa da Conexão.



13 - Caso seja necessário, aplique a cola mais uma vez na ponta do Tubo (diâmetros grandes).



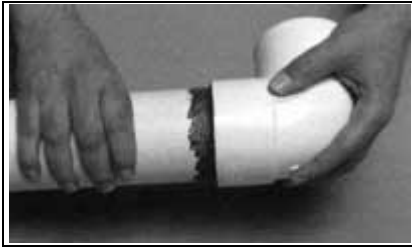
14 - Imediatamente, enquanto a Cola ainda está úmida, encaixe o tubo na conexão.

Use força suficiente para que o tubo alcance o final da conexão (stop).

Se possível gire 90° enquanto insere o tubo na conexão.



15 - Continue fazendo força por cerca de 1 minuto para evitar que o tubo volte.



16 - Após a soldagem, deverá aparecer um pequeno "cordão" de cola uniforme ao redor de todo o perímetro do tubo.



17 - Usando um pano seco e limpo, remova o excesso de Cola.

Após a colagem : Deixar o ponto de colagem "descansar" por 5 minutos , sem movimentações , trações , compressões ou impactos



TABELA de CONSUMO de COLA e PRIMER: Favor nos consultar.

AERODINÂMICA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

www.aerodinamica.com